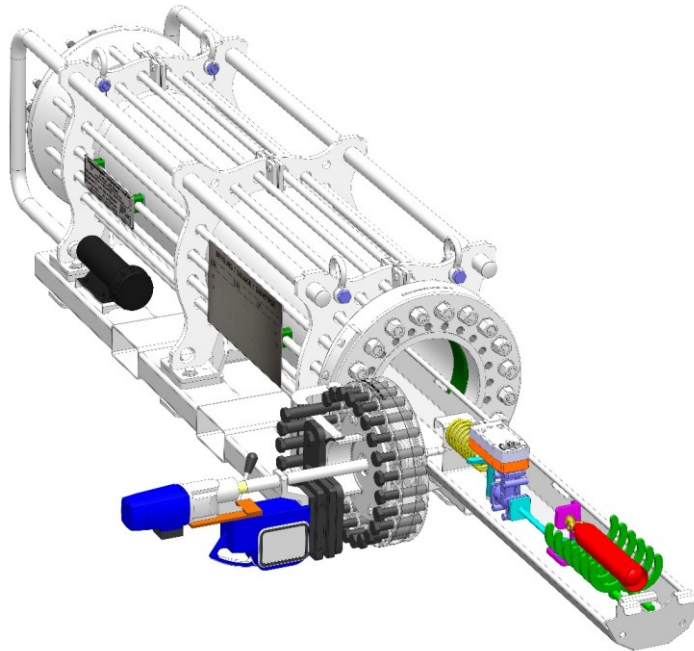


BERGETRANSPORTBEHÄLTER GASTOR LD



Gefahrenabwehr Bergedruckbehälter – mit Bohrvorrichtung

Sicherung, Transport und Behandlung von beschädigten Gasflaschen

GASTOR L mit zusätzlicher Bohreinheit und mechanisch betriebem Spannsystem.

Transport von defekten Gasflaschen mit einer Vielzahl von verschiedenen Gasen mit Genehmigung nach ADR, RID und IMDG. Liste der zugelassenen Stoffe siehe Beständigkeitsliste D/BAM/DG-06-126/S. Auch für den Transport von Acetylen Gasflaschen zugelassen. Individuelle Gestaltung und Produktion nach Kundenwunsch.

Technische Spezifikationen – GASTOR LD

Bauvorschrift: ATR D1/16

Prüfdruck PH: 260 bar

Fassungsvermögen: 420 Liter

Maximales Produkt Bar x Liter: 55.000

Durchmesser innen: 480 mm

Maximaler Durchmesser der Gasflaschen im Inneren: 390 mm (ohne Schubwannen 460 mm)

Maximale Länge der Gasflaschen im Inneren: 2.000 mm

Breite außen: 800 mm

Höhe außen: 1000 mm

Gewicht Tara: 2.900 kg

Maximales Gesamtgewicht: 3.600 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**



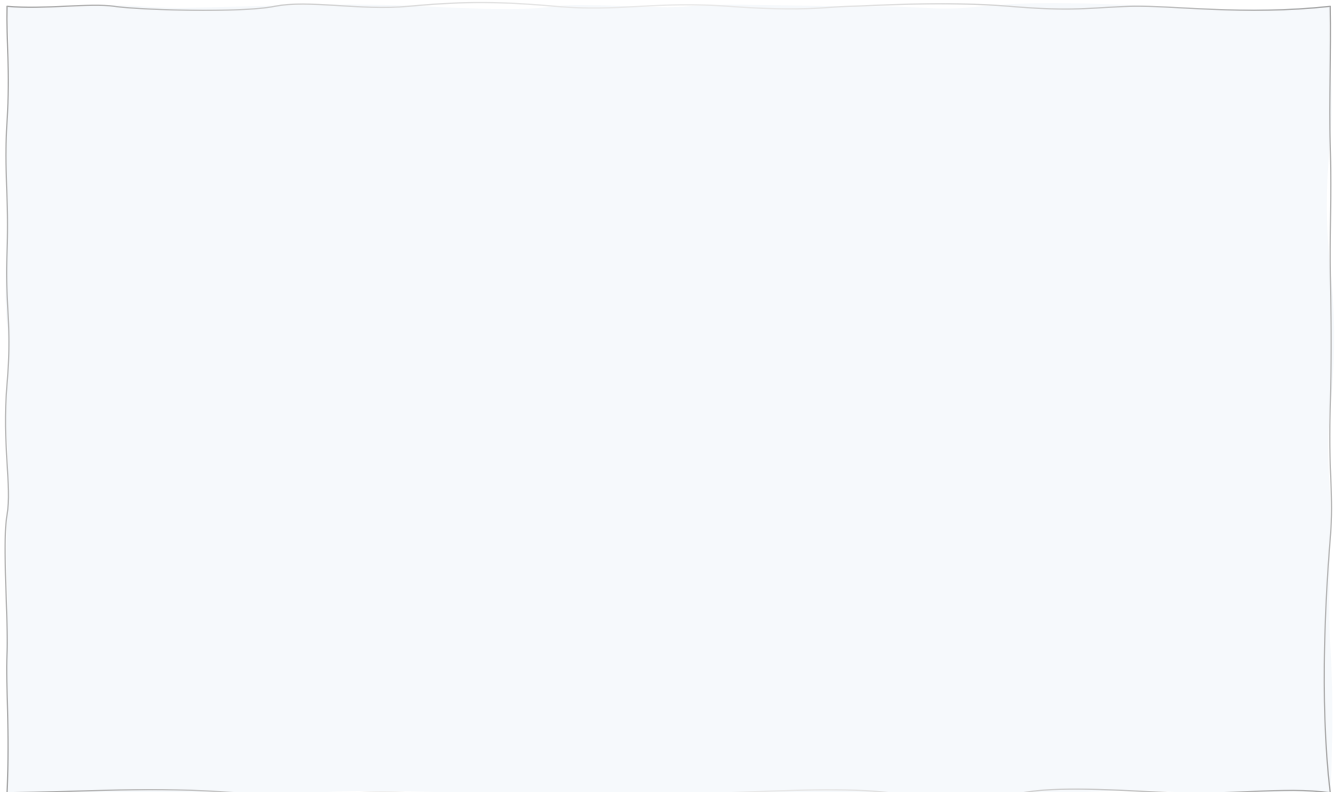
INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

GASTOR Sicherheitsbehälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.

BERGUNGSBEHÄLTER

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

RAUM FÜR IHRE IDEEN



**Bitte kontaktieren Sie uns mit Ihren persönlichen Anforderungen
und für weitere Sicherheitslösungen:**

- TRANSPORT UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM
ROSS**
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR EXPLOSIVSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO**

