

# BERGETRANSPORTBEHÄLTER GASTOR XS-80



## Gefahrenabwehr Bergedruckbehälter

Sicherung und Transport von beschädigten Gasflaschen

Transport von defekten Gasflaschen mit einer Vielzahl von verschiedenen Gasen mit Genehmigung nach ADR, RID und IMDG. Auf Anfrage mit US DOT Zulassung. Liste der zugelassenen Stoffe siehe Beständigkeitsliste D/BAM/DG-06-126/S. Auch für den Transport von Acetylen Gasflaschen zugelassen.

Diverse Größen von Sicherheitsbehältern in der GASTOR Produktfamilie.  
Individuelle Gestaltung und Produktion nach Kundenwunsch.

## Technische Spezifikationen – GASTOR XS-80

- Bauvorschrift: ATR D1/16
- Prüfdruck PH: 260 bar
- Fassungsvermögen: 2,5 Liter
- Maximales Produkt Bar x Liter: 650
- Durchmesser innen: 76 mm
- Länge innen: 500 mm
- Länge außen: 730 mm
- Breite außen: 152 mm
- Höhe außen: 152 mm
- Gewicht Tara: 32 kg
- Maximales Gesamtgewicht: 64 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**



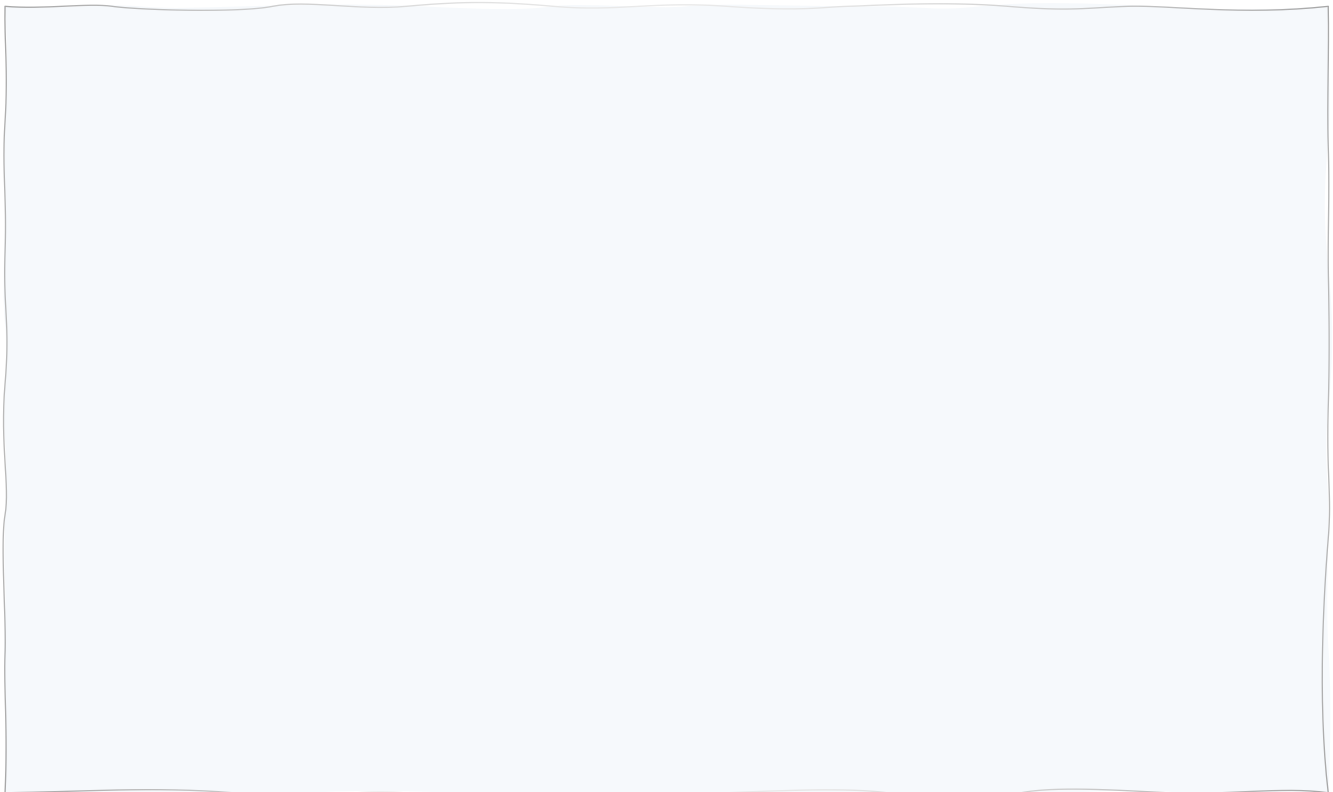
# INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

**GASTOR Sicherheitsbehälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.**

## **BERGUNGSBEHÄLTER**

**GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL**

**RAUM FÜR IHRE IDEEN**



**Bitte kontaktieren Sie uns mit Ihren persönlichen Anforderungen  
und für weitere Sicherheitslösungen:**

- TRANSPORT UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER  
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSYSTEM  
ROSS**
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR EXPLOSIVSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE  
EXPLO**

