

CONTENEUR DE SÉCURITÉ POUR LE TRANSPORT **GASTOR M LIGHT**



Réceptif sous pression de sécurité

Sécurité et transport de bouteilles de gaz endommagées

Transport de bouteilles de gaz endommagées contenant divers gaz conformément aux réglementations relatives au transport ADR (route), RID (rail) et IMDG (mer). Sur demande avec l'homologation américaine DOT. Pour la liste des substances autorisées, consultez la liste des résistances chimiques D/BAM/DG-06-126/S. Ce réceptif de sécurité sous pression est uniquement pour le milieu selon ADR-P200 : Pression d'essai PH moins 130 Bar. Diverses tailles de réceptifs de sécurité disponibles dans la gamme des produits GASTOR. Personnalisation et production sur mesure.

Spécifications techniques – GASTOR M LIGHT

- Norme de construction : ATR D1/16
- Pression d'essai PH : 130 bar
- Contenance : 220 litres
- Produit pression maxi Bar x litre : 14.300
- Diamètre interne : 360 mm
- Longueur interne : 2.100 mm
- Longueur externe : 2.540 mm
- Largeur externe : 640 mm
- Hauteur externe : 760 mm
- Hauteur avec roues : 1.030 mm
- Largeur avec roues : 790 mm
- Poids à vide : 980 kg
- Poids total maximum : 1.400 kg

UN **PARTENAIRE** POUR DES **SOLUTIONS DE SÉCURITÉ**

UTM Umwelt-Technik-Metallrecycling GmbH | **SAFETY**

Alt-Herrenwyk 12 | 23569 Lübeck | Allemagne



+49 451 30 20 940
info@utmluebeck.de
www.utmluebeck.de

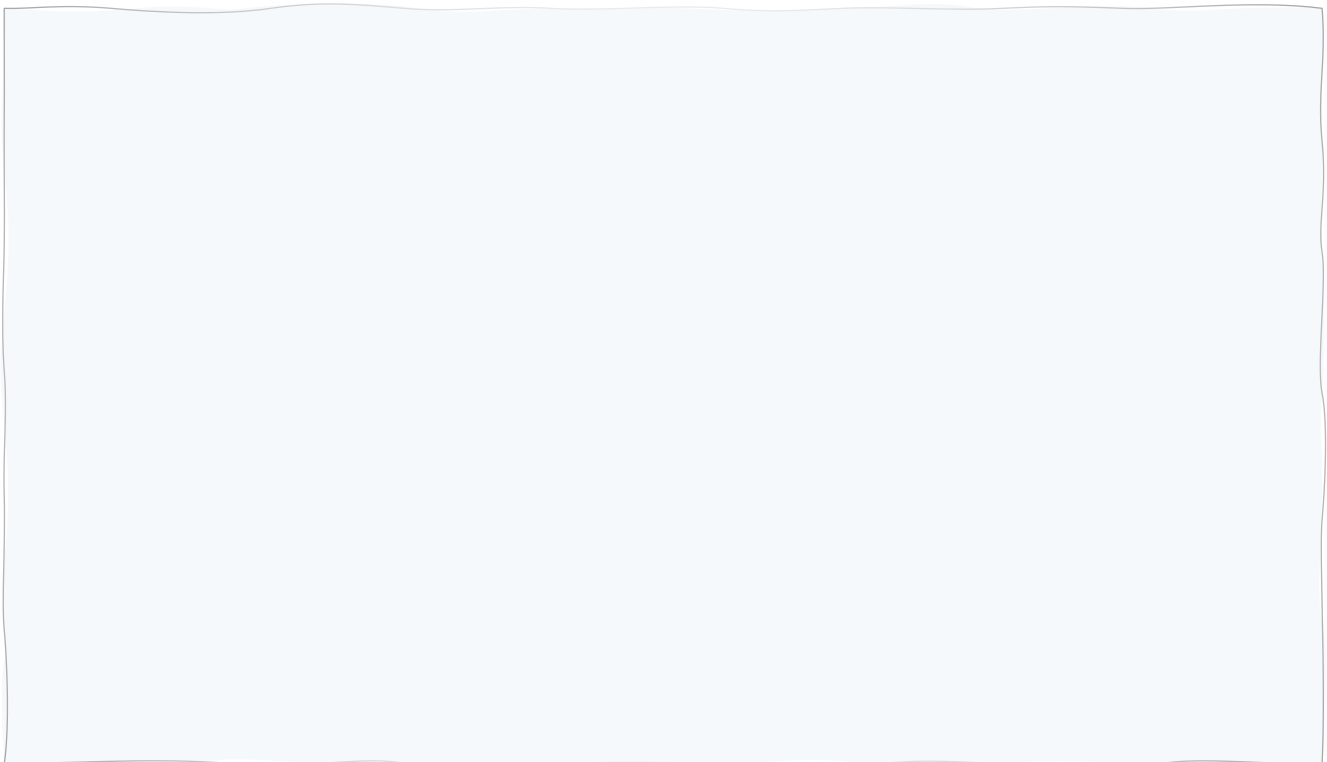
DES SOLUTIONS INDIVIDUELLES POUR VOTRE SÉCURITÉ

Les Récipients de sécurité GASTOR sont disponibles dans diverses tailles.

CONTENEUR DE SÉCURITÉ

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

ESPACE POUR VOS IDÉES



Contactez-nous pour nous faire part de vos exigences personnelles et pour avoir d'autres solutions en matière de sécurité :

- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT ET LE STOCKAGE DE MERCURE LIQUIDE
QC 80 | QC 150 | SC 900
- SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION TÉLÉCOMMANDÉ
ROSS
- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT DE MATIÈRES EXPLOSIVES ET D'AGENTS
CHIMIQUES DE COMBAT
EXPLO

