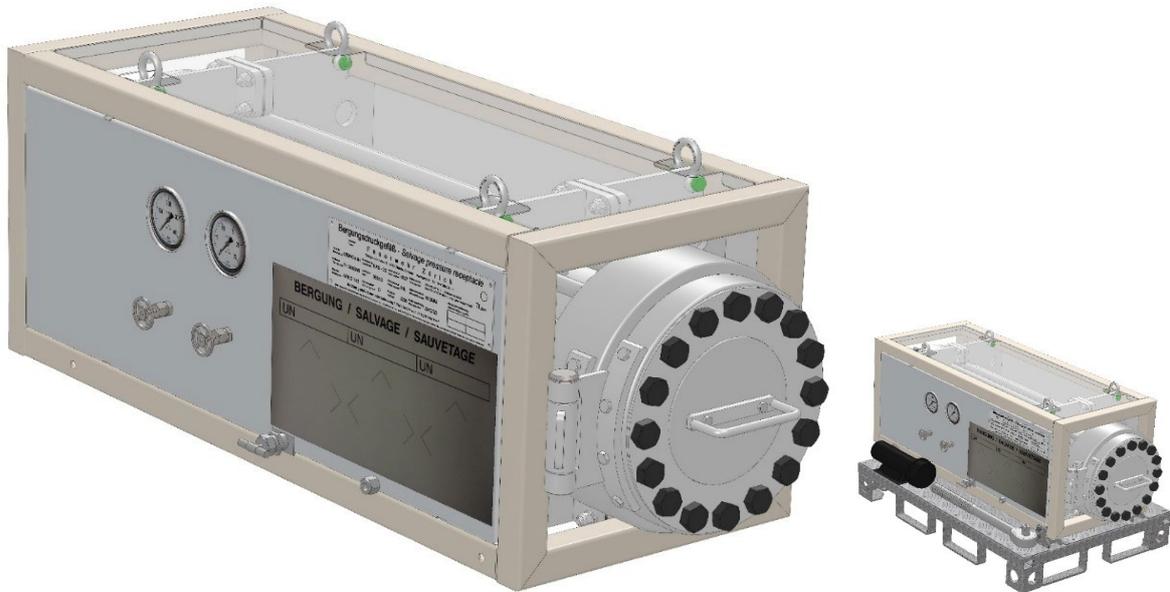


CONTENEDOR DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTE **GASTOR SM**



Contenedor a presión de seguridad para evitar todo tipo de peligros

Puesta en seguridad y transporte de botellas de gas

Transporte de botellas de gas defectuosas que pueden contener diferentes variedades de gases. El contenedor de seguridad cuenta con las autorizaciones necesarias según ADR, RID e IMDG. Homologación DOT de los EE. UU. posible, bajo pedido. Véase la lista de las sustancias homologadas en la lista de resistencia D/BAM/DG-06-126/S. Este recipiente a presión de seguridad está homologado para el transporte de botellas de gas acetileno.

La familia de productos GASTOR cuenta con contenedores de seguridad de diversos tamaños. Diseño y producción ajustables según las necesidades del cliente.

Especificaciones técnicas – GASTOR SM

- Reglamento de construcción: ATR D1/16
- Presión de ensayo PH: 260 bar
- Capacidad: 50 litros
- Bares máximos del producto x litro: 7.500
- Diámetro interior: 220 mm
- Longitud interior: 1.100 mm
- Longitud exterior: 1.400 mm
- Anchura exterior: 800 mm
- Altura exterior: 760 mm
- Tara: 560 kg
- Peso máximo total: 700 kg

UN SOCIO EN LA SOLUCIONES DE SEGURIDAD



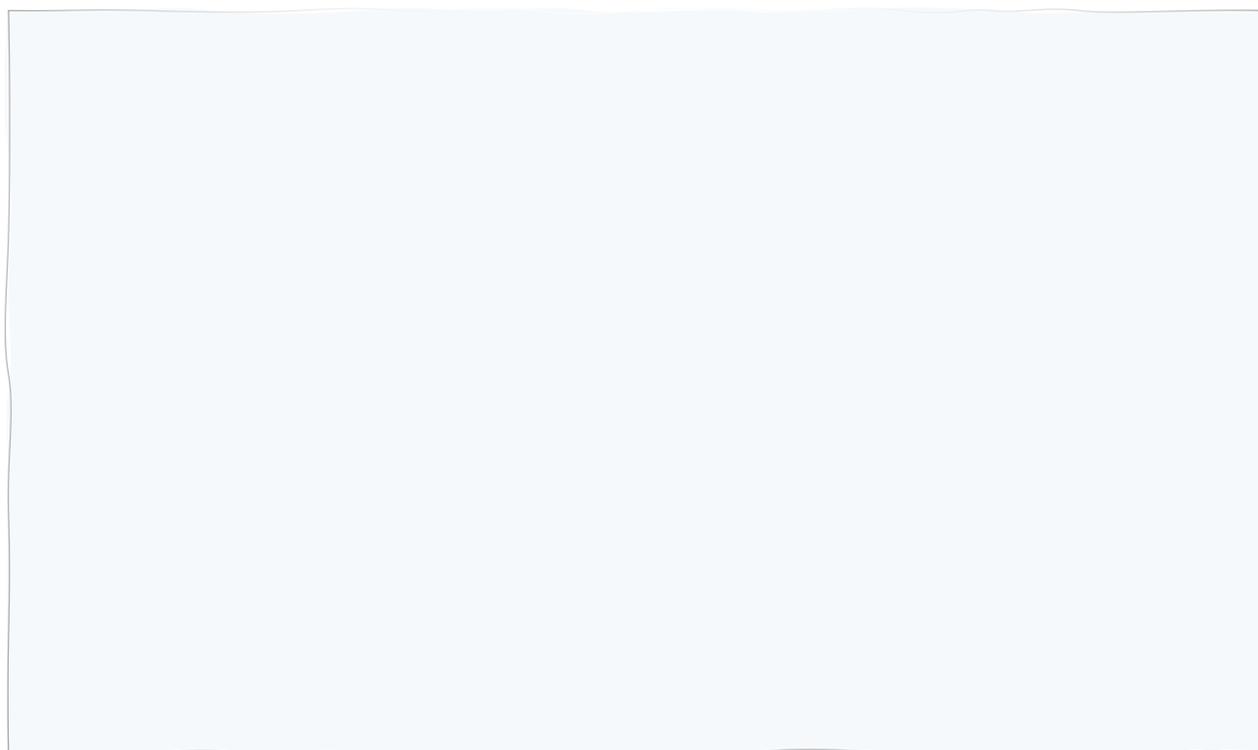
SOLUCIONES DE SEGURIDAD A LA MEDIDA

Los contenedores de seguridad GASTOR se presentan en diferentes tamaños.

CONTENEDORES DE SEGURIDAD

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

ESPACIO PARA SUS IDEAS



Contacte con nosotros y expónganos sus necesidades

Para otras soluciones de seguridad pregunte por:

- CONTENEDOR DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO PARA MERCURIO LÍQUIDO: **QC 80 | QC 150 | SC900**
- SISTEMA DE SEGURIDAD CONTROLADO REMOTAMENTE: **ROSS**
- CONTENEDOR DE TRANSPORTE PARA SUSTANCIAS EXPLOSIVAS Y ARMAS QUÍMICAS: **EXPLO**

