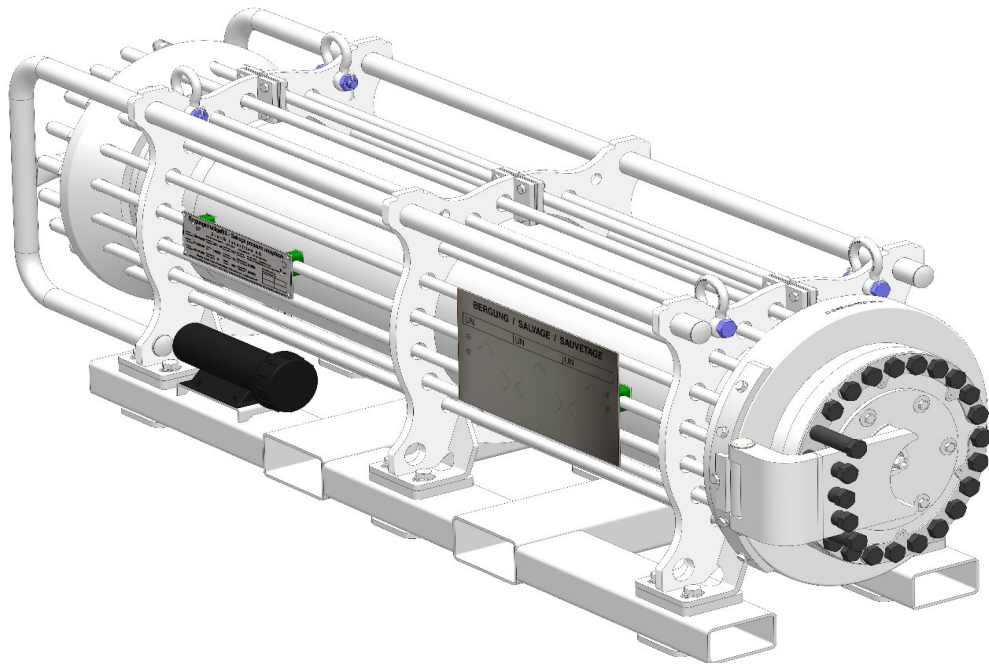


BERGETRANSPORTBEHÄLTER GASTOR M



Gefahrenabwehr Bergedruckbehälter

Sicherung und Transport von beschädigten Gasflaschen

Transport von defekten Gasflaschen mit einer Vielzahl von verschiedenen Gasen mit Genehmigung nach ADR, RID und IMDG. Auf Anfrage mit US DOT Zulassung. Liste der zugelassenen Stoffe siehe Beständigkeitsliste D/BAM/DG-06-126/S. Auch für den Transport von Acetylen Gasflaschen zugelassen.

Diverse Größen von Sicherheitsbehältern in der GASTOR Produktfamilie.
Individuelle Gestaltung und Produktion nach Kundenwunsch.

Technische Spezifikationen – GASTOR M

- Bauvorschrift: ATR D1/16
- Prüfdruck PH: 260 bar
- Fassungsvermögen: 192 Liter
- Maximales Produkt Bar x Liter: 25.000
- Durchmesser innen: 310 mm
- Länge innen: 2.000 mm
- Länge außen: 2.600 mm
- Breite außen: 640 mm
- Höhe außen: 760 mm
- Gewicht Tara: 1.498 kg
- Maximales Gesamtgewicht: 1.990 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**



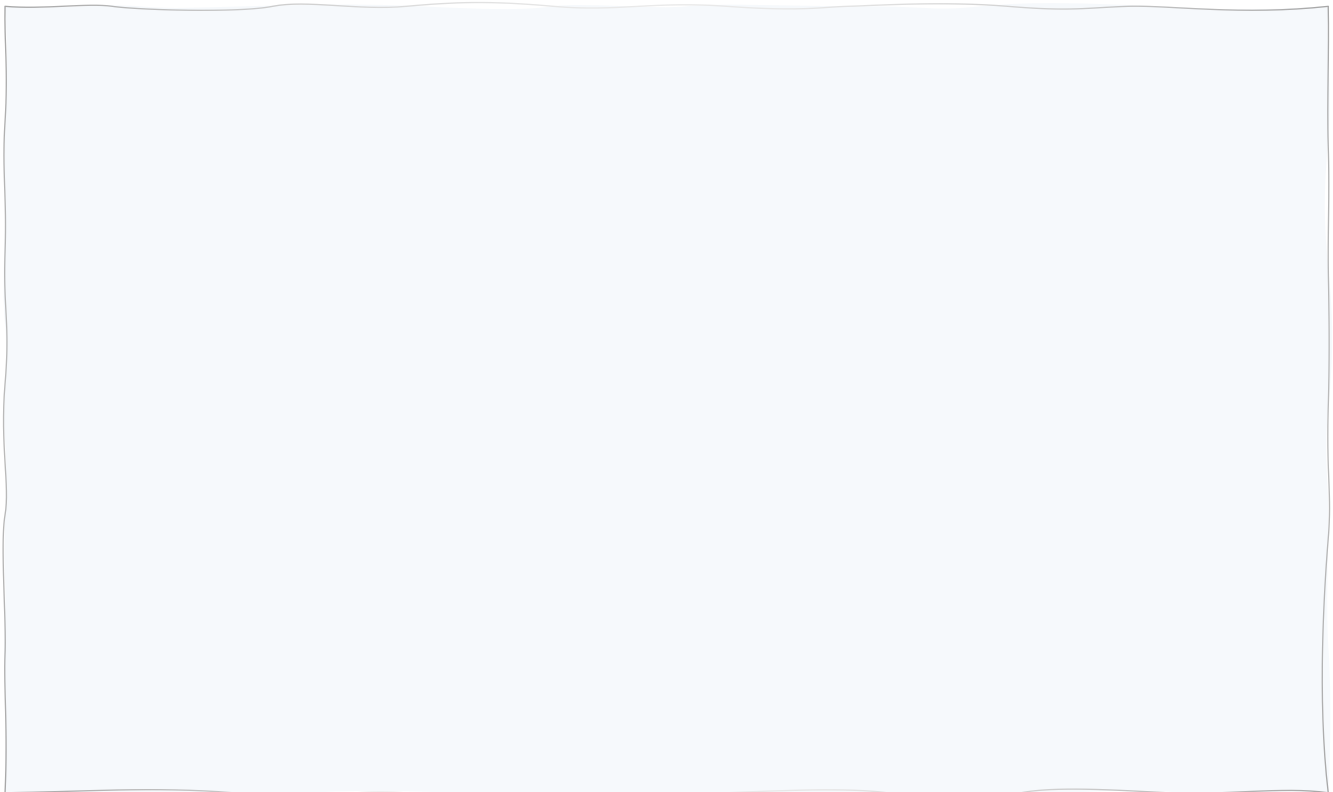
INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

GASTOR Sicherheitsbehälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.

BERGUNGSBEHÄLTER

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

RAUM FÜR IHRE IDEEN



**Bitte kontaktieren Sie uns mit Ihren persönlichen Anforderungen
und für weitere Sicherheitslösungen:**

- TRANSPORT UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSYSTEM
ROSS**
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR EXPLOSIVSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO**

