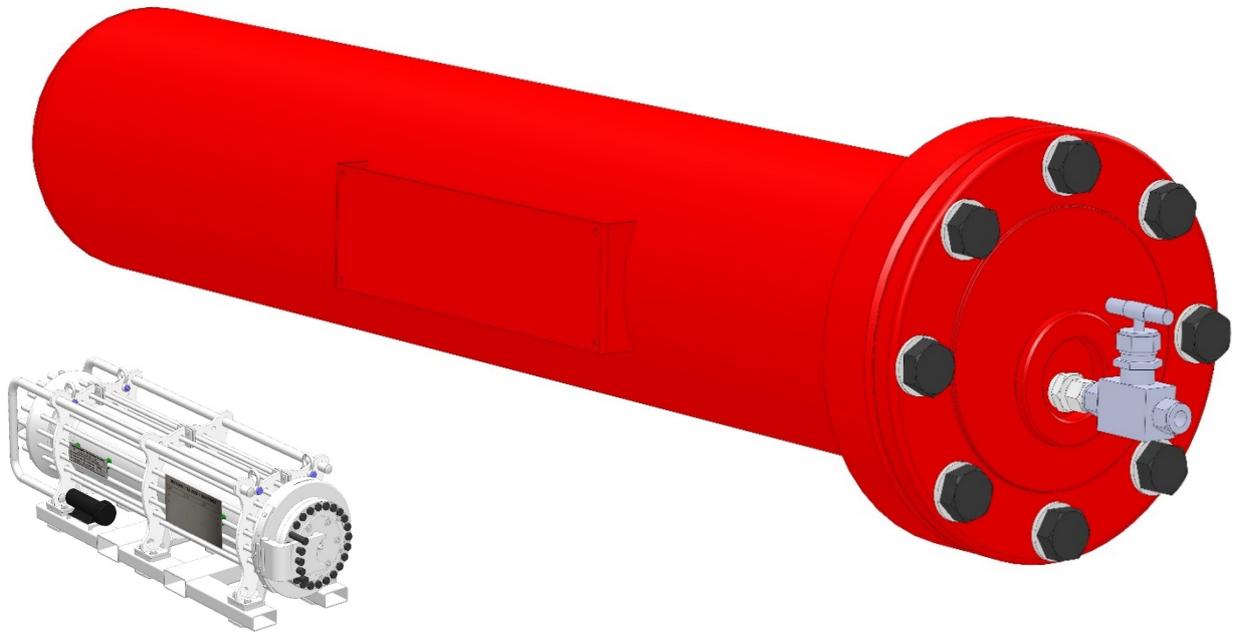


CONTENEUR DE SÉCURITÉ POUR LE TRANSPORT INLET - GASTOR M



Réceptif sous pression de sécurité

Sécurité et transport de bouteilles de gaz endommagées

INLET ou Suremballages pour le réceptif de sécurité GASTOR M pour un stockage temporaire sur site.

Transport de bouteilles de gaz endommagées contenant divers gaz conformément aux réglementations relatives au transport ADR (route), RID (rail) et IMDG (mer). Pour la liste des substances autorisées, consultez la liste des résistances chimiques D/BAM/DG-06-126/S.

Personnalisation et production sur mesure.

Spécifications techniques – INLET pour GASTOR M

- Norme de construction: EN 14208
- Pression d'essai PH: 100 bar
- Contenance : 45 litres
- Produit pression maxi Bar x litre : 4.500
- Diamètre interne : 210 mm
- Longueur interne : 1.200 mm
- Longueur externe : 1.500 mm
- Largeur externe : 320 mm
- Hauteur externe : 320 mm
- Poids à vide : 95 kg

UN **PARTENAIRE** POUR DES **SOLUTIONS DE SÉCURITÉ**



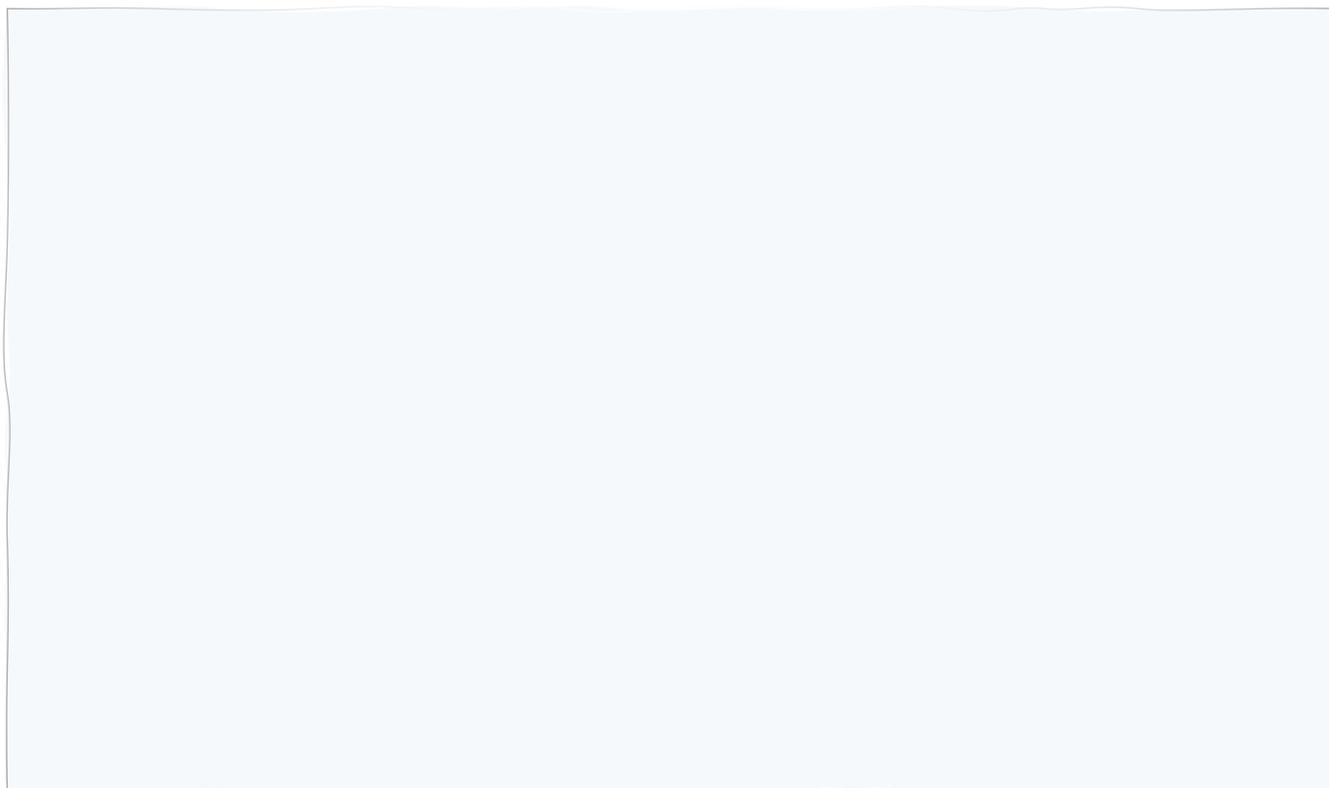
DES **SOLUTIONS** INDIVIDUELLES POUR VOTRE **SÉCURITÉ**

Les Récipients de sécurité **GASTOR** sont disponibles dans diverses tailles.

CONTENEUR DE SÉCURITÉ

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

ESPACE POUR VOS IDÉES



Contactez-nous pour nous faire part de vos exigences personnelles et pour avoir d'autres solutions en matière de sécurité :

- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT ET LE STOCKAGE DE MERCURE LIQUIDE:
QC 80 | QC 150 | SC900
- SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION TÉLÉCOMMANDÉ
ROSS
- RÉCIPIENTS POUR LE TRANSPORT DE MATIÈRES EXPLOSIVES ET D'AGENTS CHIMIQUES DE COMBAT
EXPLO

