

# RECIPENTE A PRESSIONE DI SOCCORSO **GASTOR M LIGHT**



## **Recipiente a pressione di soccorso**

Protezione e trasporto di bombole di gas danneggiate o non conformi

Trasporto per il successivo recupero e/o smaltimento di bombole di gas danneggiate, che presentano perdite, o non conformi ai fini del trasporto. Approvato ADR, RID e IMDG. (Su richiesta, anche con approvazione US DOT).

Questo recipiente a pressione di soccorso è solo per mezzi conformi alla norma ADR-P200: pressione di prova PH inferiore a 130 Bar.

Contenitori di sicurezza di varie dimensioni nella famiglia di prodotti GASTOR. Progettazione e produzione personalizzate in base alle esigenze del cliente.

## **Specifiche Tecniche – GASTOR M Light**

- Requisiti di costruzione: ATR D1/16
- Pressione di prova PH: 130 bar
- Capacità: 220 Litri
- Massimo bar prodotto x litro: 14.300
- Diametro interno: 360 mm
- Lunghezza interna: 2.100 mm
- Lunghezza esterna: 2.540 mm
- Larghezza esterna: 640 mm
- Altezza esterna: 760 mm
- Altezza con le ruote: 1.030 mm
- Larghezza con ruote: 790 mm
- Peso di Tara: 980 kg
- Peso totale massimo: 1.400 kg

UN PARTNER PER SOLUZIONI DI SICUREZZA



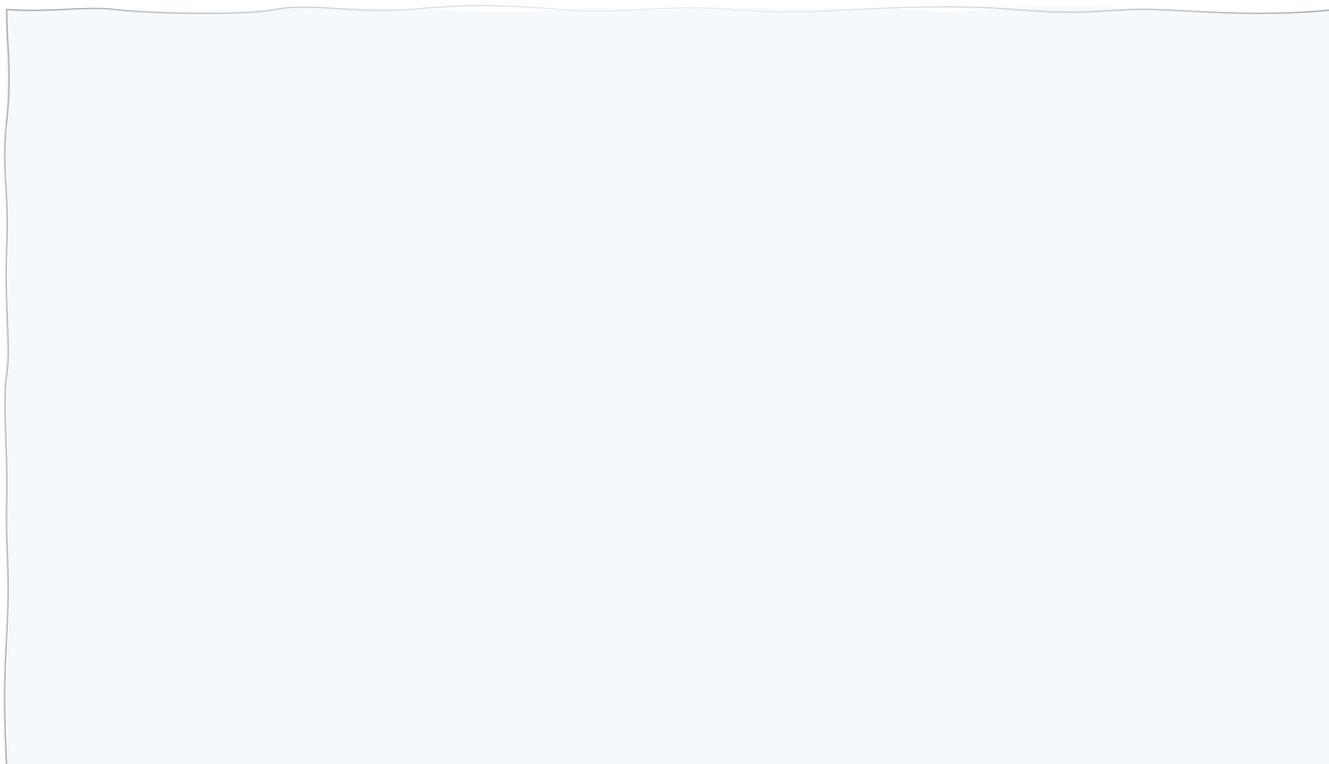
## SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LA TUA SICUREZZA

I recipienti a pressione di soccorso GASTOR sono disponibili in diverse dimensioni.

CONTENITORI DI SICUREZZA PER IL TRASPORTO

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

SPAZIO PER LE TUE IDEE



Contattaci per qualsiasi richiesta tecnica  
e per ogni altra soluzione di sicurezza:

- CONTENITORI DI TRASPORTO E STOCCAGGIO PER MERCURIO LIQUIDO:  
QC 80 | QC 150 | SC 900
- SISTEMA DI RECUPERO E MOVIMENTAZIONE TELECOMANDATO  
ROSS
- CONTENITORI DI TRASPORTO PER MATERIALI ESPLOSIVI E MATERIALE  
BELLICO  
EXPLO

