

# RECIPENTE A PRESSIONE DI SOCCORSO **GASTOR XS-120**



## **Recipiente a pressione di soccorso**

Protezione e trasporto di bombole di gas danneggiate o non conformi

Trasporto per il successivo recupero e/o smaltimento di bombole di gas danneggiate, che presentano perdite, o non conformi ai fini del trasporto. Approvato ADR, RID e IMDG. (Su richiesta, anche con approvazione US DOT). Questo recipiente a pressione di soccorso è omologato anche per il trasporto di bombole di gas acetilene.

Contenitori di sicurezza di varie dimensioni nella famiglia di prodotti GASTOR. Progettazione e produzione personalizzate in base alle esigenze del cliente.

## **Specifiche Tecniche – GASTOR XS-120**

- Requisiti di costruzione: ATR D1/16
- Pressione di prova PH: 260 bar
- Capacità: 9,5 Litri
- Massimo bar prodotto x litro: 2500
- Diametro interno: 118 mm
- Lunghezza interna: 800 mm
- Lunghezza esterna: 1100 mm
- Largezza esterna: 220 mm
- Altezza esterna: 220 mm
- Tara: 84 kg
- Peso totale massimo: 168 kg

UN PARTNER PER SOLUZIONI DI SICUREZZA



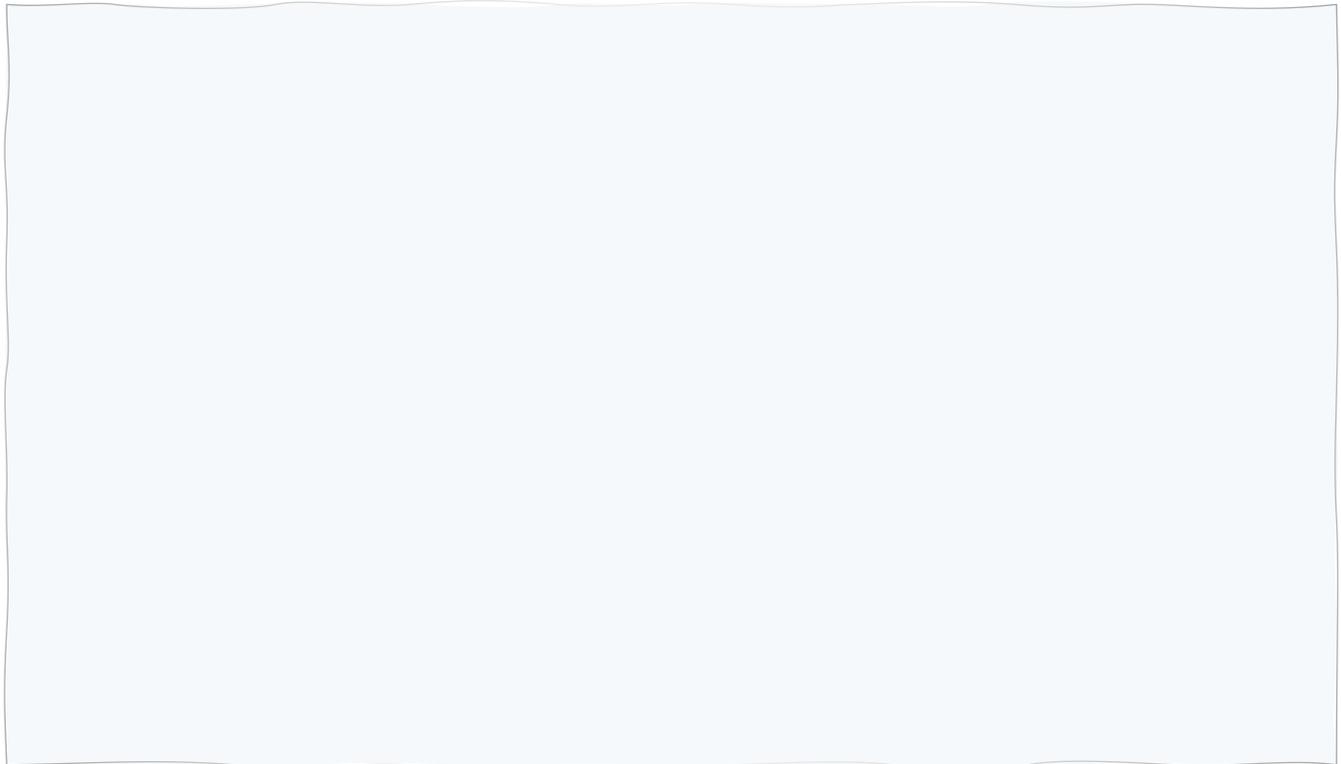
## SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER LA TUA SICUREZZA

I recipienti a pressione di soccorso **GASTOR** sono disponibili in diverse dimensioni.

CONTENITORI DI SICUREZZA PER IL TRASPORTO

**GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL**

SPAZIO PER LE TUE IDEE



**Contattaci per qualsiasi richiesta tecnica  
e per ogni altra soluzione di sicurezza:**

- **CONTENITORI DI TRASPORTO E STOCCAGGIO PER MERCURIO LIQUIDO:  
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- **SISTEMA DI RECUPERO E MOVIMENTAZIONE TELECOMANDATO  
ROSS**
- **CONTENITORI DI TRASPORTO PER MATERIALI ESPLOSIVI E MATERIALE  
BELLICO  
EXPLO**

