

HG TRANSPORTBEHÄLTER QC 150



Edelstahl Druckbehälter für Transport von Quecksilber

Der Transportbehälter kann 150 Liter flüssiges Quecksilber aufnehmen. Diese entspricht einem Gesamtgewicht von mehr als 2.000 kg.

Aufgrund der besonderen Bodenprägung und zylindrischen Form verbleiben im Behälter keine Ablagerungen. Der Behälter ist durch die blankpolierten Oberflächen einfach zu reinigen.

Technische Spezifikationen – QC 150

- BAM Zulassung: ADR/ RID / IMDG
- Geeigneter Stoffe: UN 2809 Quecksilber
- Fassungsvermögen: 150 Liter
- Material: korrosionsbeständiger Cr-Ni-Stahl
- Prüfdruck PH: 6 bar
- Maximaler Füll-/Entleerdruck (PW): 4,0 bar / -1,0 bar
- Länge außen: 800 mm
- Breite außen: 800 mm
- Höhe außen: 800 mm
- Gewicht Tara: 89 kg
- Maximales Gesamtgewicht: 2.200 kg

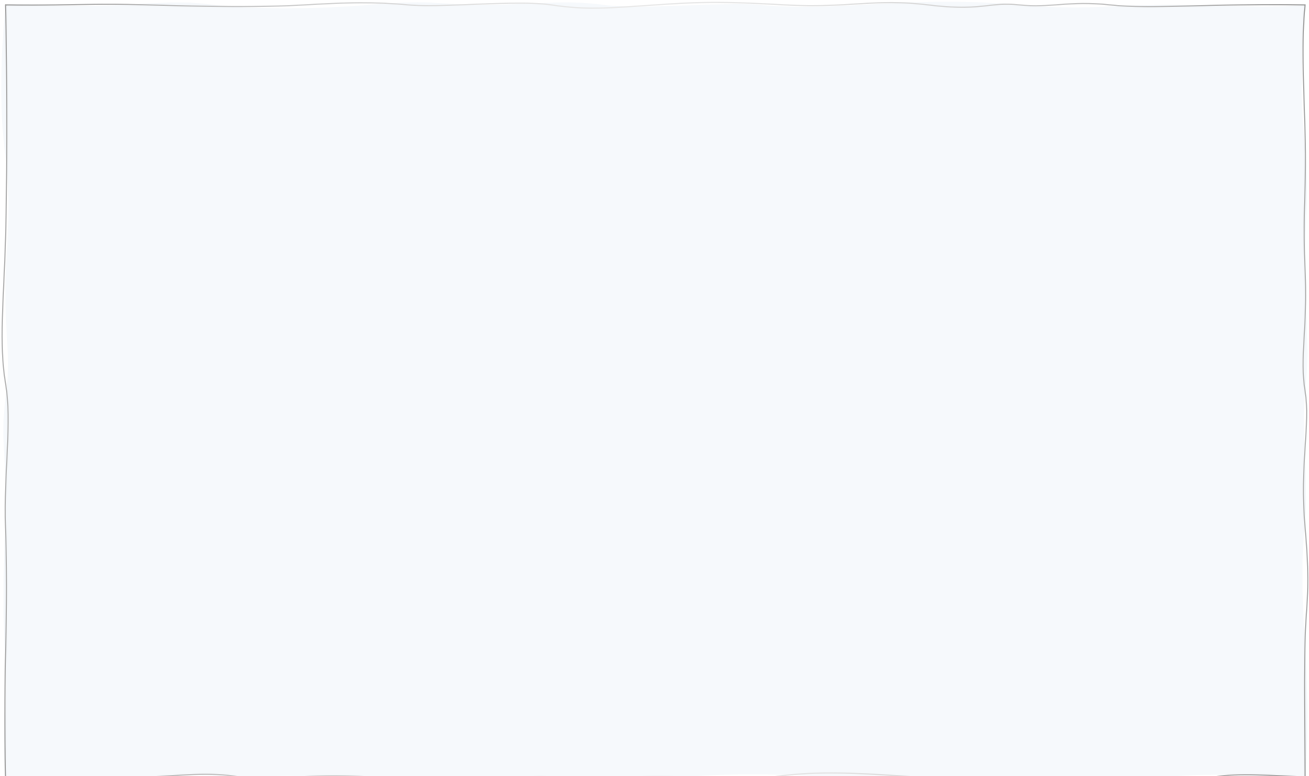
EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**

INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

Transport- und Lagerbehälter für Quecksilber in verschiedenen Größen.

TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900

RAUM FÜR IHRE IDEEN



Bitte kontaktieren Sie uns zu unseren weiteren Sicherheitslösungen:

- **BERGEDRUCKBEHÄLTER**
GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL
- **FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM**
ROSS
- **TRANSPORTBEHÄLTER FÜR SPRENGSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE**
EXPLO

