

Transportbehälter für Quecksilber QC150 Mercury



Hersteller: UTM Umwelt-Technik-Metallrecycling GmbH
BAM-Zulassung ADR / RID / IMDG Zulassung
Geeignete Stoffe: UN 2809 Quecksilber

Angaben zum Behälter:

korrosionsbeständiger Cr-Ni-Stahl

Prüfdruck PH: 6,0 bar
Max. Füll-/Entleerdruck (PW): 4,0 bar / -1,0 bar
Abmessungen L/B/H 800 / 800 / 800
Fassungsraum HG: 150 ltr.
Leermasse: 89 kg
Zul. Gesamtmasse: 2.200 kg

UTM Umwelt-Technik-Metallrecycling GmbH

Alt-Herrenwyk 12
23569 Lübeck Deutschland
Phone: +49 (0) 451 3020940

www.utmluebeck.de www.groupe-seche.com

LI-301 Revision 0
Stand: 31.08.2017

