

Transportbehälter für Quecksilber QC80 Mercury



Hersteller: UTM Umwelt-Technik-Metallrecycling GmbH
BAM-Zulassung ADR / RID / IMDG Zulassung
Geeignete Stoffe: UN 2809 Quecksilber

Angaben zum Behälter:

korrosionsbeständiger Cr-Ni-Stahl

Prüfdruck PH: 6,0 bar
Max. Füll-/Entleerdruck (PW): 4,0 bar / -1,0 bar
Abmessungen L/B/H 800 / 800 / 800
Fassungsraum HG: 80 ltr
Leermasse: 79 kg
Zul. Gesamtmasse: 1.300 kg

