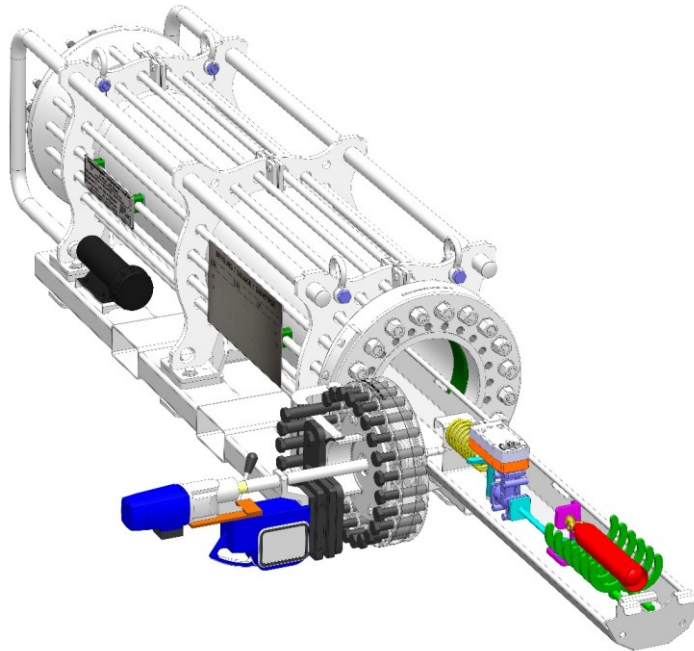


BERGETRANSPORTBEHÄLTER GASTOR MD



Gefahrenabwehr Bergedruckbehälter – mit Bohrvorrichtung

Sicherung, Transport und Behandlung von beschädigten Gasflaschen

GASTOR L mit zusätzlicher Bohreinheit und mechanisch betriebenem Spannsystem.

Transport von defekten Gasflaschen mit einer Vielzahl von verschiedenen Gasen mit Genehmigung nach ADR, RID und IMDG. Liste der zugelassenen Stoffe siehe Beständigkeitsliste D/BAM/DG-06-126/S. Auch für den Transport von Acetylen Gasflaschen zugelassen. Individuelle Gestaltung und Produktion nach Kundenwunsch.

Technische Spezifikationen – GASTOR MD

Bauvorschrift: ATR D1/16

Prüfdruck PH: 260 bar

Fassungsvermögen: 192 Liter

Maximales Produkt Bar x Liter: 25.000

Maximaler Durchmesser der Gasflasche im Inneren: 285 mm

Maximale Länge der Gasflaschen im Inneren: 1.800 mm

Länge außen: 2.714 mm

Breite außen: 640 mm

Höhe außen: 760 mm

Gewicht Tara: 1.582 kg

Maximales Gesamtgewicht: 2.050 kg

EIN **PARTNER** FÜR **SICHERHEITSLÖSUNGEN**



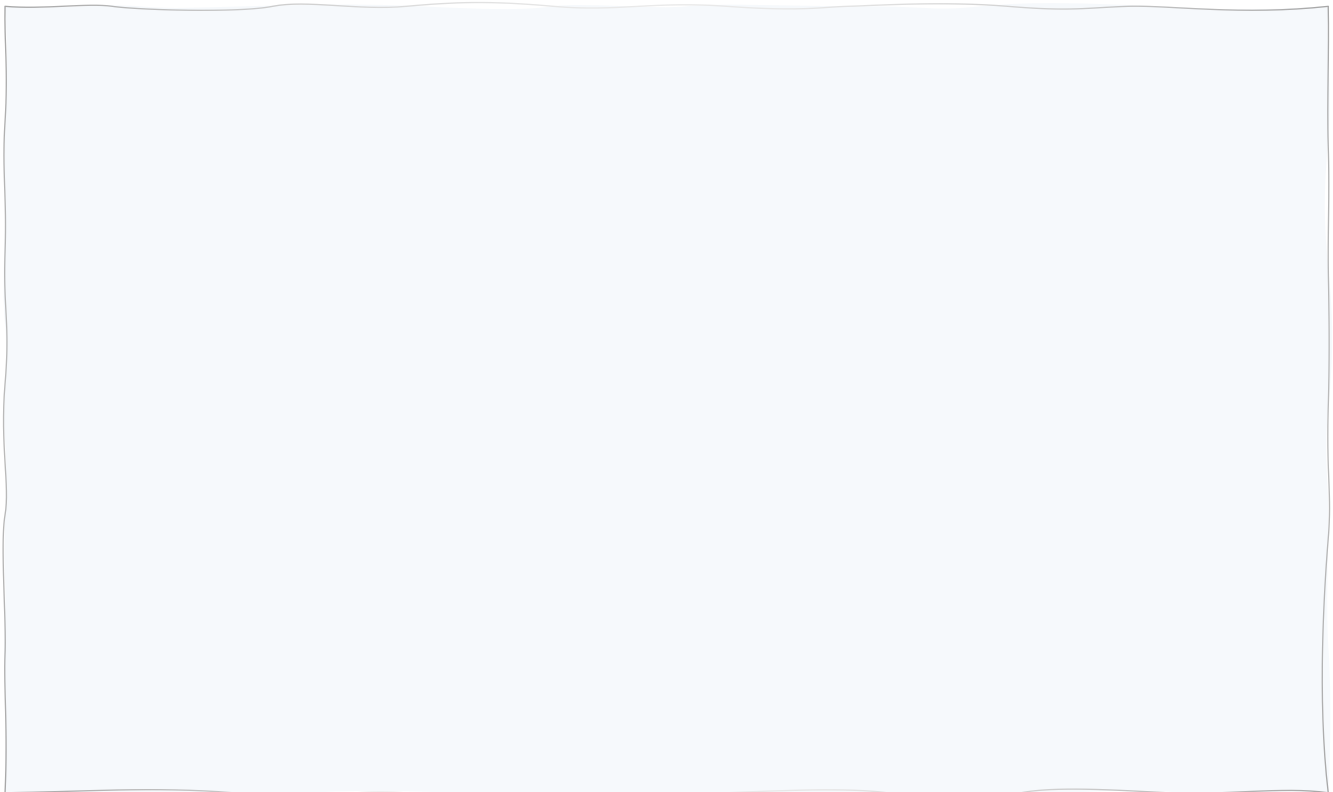
INDIVIDUELLE **LÖSUNGEN** FÜR IHRE **SICHERHEIT**

GASTOR Sicherheitsbehälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.

BERGUNGSBEHÄLTER

GASTOR XS | GASTOR S | GASTOR M | GASTOR L | GASTOR XL

RAUM FÜR IHRE IDEEN



**Bitte kontaktieren Sie uns mit Ihren persönlichen Anforderungen
und für weitere Sicherheitslösungen:**

- TRANSPORT UND LAGERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGES QUECKSILBER
QC 80 | QC 150 | SC 900**
- FERNGESTEUERTES BERGUNGSSYSTEM
ROSS**
- TRANSPORTBEHÄLTER FÜR EXPLOSIVSTOFFE UND CHEMISCHE KAMPFSTOFFE
EXPLO**

